PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-053055

(43) Date of publication of application: 22.02.1990

(51)Int.CI.

GO3F 3/08

(21)Application number: 63-204350

(71)Applicant: DAINIPPON SCREEN MFG CO LTD

(22)Date of filing:

17.08.1988

(72)Inventor: OTANI YASUO

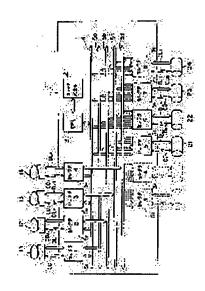
NAKAMURA IKUO

(54) CONNECTION LINE SELECTION SWITCHING DEVICE FOR IMAGE PROCESSOR FOR PLATE MAKING

(57)Abstract:

PURPOSE: To connect image processors for plate making optionally in desired connection relation by switching a connecting means for a 1st connecting means group and a connecting means for a 2nd connecting means group according to a specific selection instruction.

CONSTITUTION: A connection line selection switching device 1 is equipped with eight selectors S1-S8, a switch panel 2 where an operator inputs the selection instruction for switching the mutual connections of the selectors S1-S8 from outside, and a controller 3 which performs selective switching operation with the inputted selection instruction. Consequently, intermediate image processing systems 11-14 and image input/output devices 21-24 are connected in optional combination at the same time by inputting the selection instruction.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

⑩日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出 鹽公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-53055

®int. CJ. ⁵

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)2月22日

G 03 F 3/08

Z 7036-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

必発明の名称 製版用画像処理装置のための接続ライン選択切換装置

釣特 顧 昭63-204350

②出 題 昭63(1988) 8月17日

②発 明 者 大 谷 康 夫 京都府京都市上京区堀川通寺之内上る4丁目天神北町1番

地-1 大日本スクリーン製造株式会社内

⑩発 明 者 中 村 育 男 京都府京都市上京区堀川通寺之内上る4丁目天神北町1番

地一1 大日本スクリーン製造株式会社内

の出 願 人 大日本スクリーン製造 京都府京都市上京区場川通寺之内上る4丁目天神北町1番

株式会社 地一 I

命代 理 人 弁理士 吉田 茂明 外2名

成 经现金

1. 発明の名称

製版用画像強削装置のための機様ライン選択切 総裁質

2. 特許請求の範囲

(1) 製版用画後処理装置のための接続ライン 造換切換装置であって、

前記製版用面数點項装置を削品接続ライン道決 切換報点に接続するための接続手段をそれぞれ少なくとも1つ有する第1と第2の接続手段群と、

前記前1の接続手段群の1の接続手段と前記第 2の接続手段群の1の接続手段とを選択して互い に接続する選択切扱手段とを考え、

前記選択切喚手段に所定の選択命令を与えることによって、論記第1の管轄手段群の任意の接続

この発明は、複数の画像処理装置を所望の後期 関係で接続する製版用画象処理装置のための接続 ライン選択切換装置に関する。

(従来の技術)。

面像処理技術を用いた製板には、いわかるスキャナなどの画像ゲーク入出力装置や、画像データ の編集処理を行なう集散処理システムなど、その の画像処理装置が用いられる。

従来は、これら複数の調像過速装置を用いる単 合にも低いに思常した接続ラインで接続されるに すぎなかった。

(発明が解決しようとする課題)

一方、副作データの入力装置、出力装置が多り 化するのに伴い、これら複数の製版用面類処理を 置似における画像データの伝送経路を任意に受り この発明は従来投版における上述の問題の克服を数図しており、複数の製成用画數型配義符を確望の接続関係で任意に接続しうる製版用画像塑塑製置のための接続ライン選択切換数数を提供することにある。

(目的を選択するための手段)

(作用)

接続ライン選択切換手段は、第1の提続手段群

それぞれは、セレクタバスちゃ〜ちょのそれぞれと接続されている。さらに、各セレクタSi〜S8は、外限の画像処理袋型と接続するために、図示しないデータライン接続備子とコマンドライン接続端子とをそれぞれ1つずつ値えている。

本質維制においては、セレクタミー 〜 S 6 が接続手段として機能し、このうちセレクタミー 〜 S 7 〜 S 8 が第1の没続手段群を、また、セレクタミー 〜 S 8 が第2の複統手段都を構成している。セレクタミー 〜 S 8 は外部の勘線処理 袋蹬と接続する 数億のほかに、後述するスイッチング機能を有しており、スイッテパネル2,CPU3.CPUパス1,及びセレクタバス5a~5dととらに選択り換手段を構成している。

第1個の例では、セレクタS₁ ~ S₄ が、それぞれ胸像データ伝送ラインDL₁ ~ D L₄ 及びコマンド信号伝送ラインCD₁ ~ C D₄ によって中間通佐処理システム11~14に保持されている。一方、セレクタS。~ S、は、それぞれ脳やデー

の接続手段に接続された製版用関係到此装置と、 第2の接続手段料の接続手段に接続された製版用 階限処理装置との接続関係を、所定の選択命令に 応じて切換える。

(実施例)

送ラインCD₅ ~CD₈ によって画像データ入出力技能21~24に技験されて中語の一条を対した。 画像データ 仮送ラインDL₁ ~DL₈ は文字語の画像データ を伝送ラインCD₁ ~CD₈ はた、中間をデータ という はいから はいから はいから はいから から を伝えたり、あるいは、中間 の 像の と 1~24 を 1~3 を 1~3

ここで、中間画像処理システム11~14としては、トータルスキャナ又はレイアウトスキャナと呼ばれる画像編集教養や、画象データを展覧デープに記録する対気テープ記録装置などが適用される。トータルスキャナは、例えば色調の検定で、トリミング、製数の画像の合成、画像の切り依否・サリミング、製数の画像の合成、画像の切りをもいる。

ースキャナ、モノクロスキャナなどのいわゆるスキャナのほか、二次原稿や校正商をカラー感材に 焼付けるカラーレーザブロッタなどが削いられる。

セレククS,~Sgの既能は次の通りである。 ます、セレクタS1~S2は、スイッチパネル2 に入力された選択命令に従って、面象データ伝送 ラインDLi~DLaとセレクタパスちa~5d の浩・をそれぞれ開閉するスイッチング機能を行 する。一方、セシクタS₅ ~Sg は、解配進択命 令に従って、函数データ伝送ラインD L 5 ~ D L A を、それぞれセレクタバスちa ~ 5 dのいずれ かと選択的に接続するスイッチング根能を有する。 朝えば、オペレータがスイッチパネル2に陥えら れた抑ポタン(図示せず)を操作することにより、 じレクタ S g (すなわら中間画鉄処理システム) 3) とセレクタS、(すなわち頭換入出力装置 2 1)とを接続すべき選択命令を入りする。この結 説、選択命令はCPU3及びCPUパス4を介し てセンクタS1~SRに伝送され、セレクタS? を動作させて脳袋データ伝送ラインDL a とセレ

ッナイ1 とカラーシーザブロッタ42が接続されている。

図において、 両像データ伝送ラインD L 1 、 D L 5 及びD L 6 の久印はデータの伝送方向を承している。すなわち、入出力ステーション3 1 と入出力ストレティ1 との調では調像データを交互に伝送できることを示し、また、カラーレーザプロッタイ 2 は人間カステーション3 1 から過数テータを与えられるだけであることを示す。 なお ストレナ 4 1 とカラーレーザブロッタ 4 2 のどちらを入出力ステーション3 1 と接続するかは、適宜オペレータが選択命令を入力することによって決定される。

第2日回は接続ライン選択切換表数1を用いない経来の接続所を示す。このように、経来は函像 編集装置30の入出力ステーション31について、 1台の入出力スキャナ41しか接続できず、覆換 温速の組織性に乏しかったものである。 ククパス 5 C とを接続させる。さらに、この選択命令は、セレクタ 3 5 を動作させて両悔データ伝送ライン D L 1 ~ D L 8 は双方向任を有しており、上記例の場合、中間避难処理システム 1 3 と両位入出力装置 2 1 との間で研教データを交互に伝送することが可能である。

さらに、他の選択命令を入力することにより、中間関係処理システム11~14と関係入出力 袋 別 2 1~2 4 との間を任意の組合せで同時に接続できる。なお、前述のように、選択命令は中間 値 後 型 観 システム 1 1~ 1 4 又は 同僚入山力装置 2 1~ 2 4 からも入力できる。

第2回ないし第4回は、本発明の実施例による 接続ライン選択切換を護1を用いた画像塑型装置 の接続例を示す概念図である。

第2 A 図は、本実値側における第1 の後続例であり、中間通摩虹型システムとして入出力ステーション3 1 を構えた函額編集装置3 O が接続されている。また、函像入出力装置として入出力スキ

第38回は第3人間に対応する提来の依続例である。すなわち、高辺入出力スキャナ41aから入力ステーション32に避象データを入力しつつ、 出力ステーション33から別の画際デークを大サ ずることはできなかったものである。

なお、上配実施的では第1の接続手段群としてセレクタを4つ(Si~Sa) 散け、また第2の接続手段群としてもセレクタを4つ(Ss~S8) 設けたが、接続手段(セレクタ)の数はこれに扱うないことはいうまでもない。

また、セレクタ $S_1 \sim S_4$ は単に國際データ伝送ラインD $L_1 \sim D$ L_4 とセレクタバス $S_4 \sim C$

選択の分に従って第1の接続手段群の接続手段と第2の接続手段群の接続手段とを切換えるので、 短数の製版用層像処理装置を演塑の接続関係で任 低に接続できるという効果がある。

4. 図顔の顔単な説明

第1回は、この発明の一実施例を適用した接続 ライン選択切後装置の側略プロック図、

第2図ないし第4家は製成用酸類処理核論の扱 統例を示す概念図である。

- 1…維終ライン選択切換装置、
- 2 スイッチパネル、
- 3-3210-5 (CPU).

4… CPUバス、 ちゅっちゅ…セレケタバス、

S1~S1 ... セレクタ

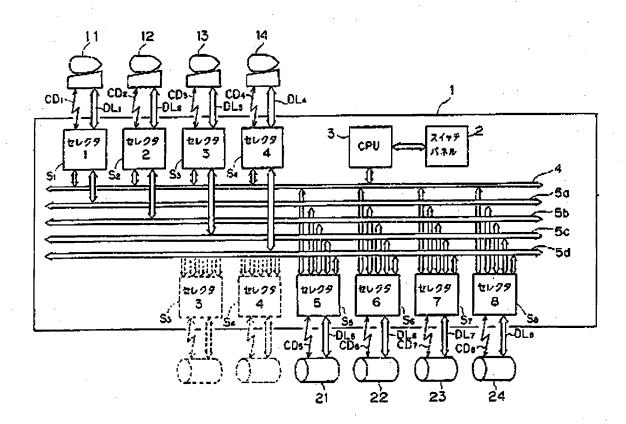
代理人 外型士 古田茂明 弁型士 台竹英俊 弁理士 各田貴弘

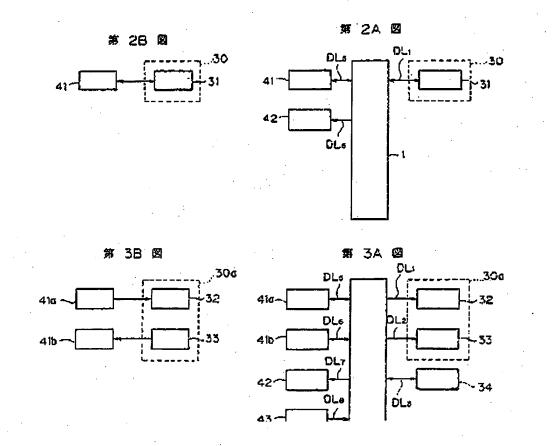
ちさとの接続の開閉動作のみを行ない、一方、セ レクタS5~S8は頭像データ伝送ラインDLS ~D L g のそれぞれについてセレクタバスちゅ~ 5dのいずれかを選択して投続するスイッチング 躁憺をおするとした。しかし、セレクタS。~ Sa もセレクタSg ~S8 と周接のスイッチング 機能を育するものとしてもよい。因し、この場合 にむいても、例えば第3の接続手段群に属すると レクタS1~Sょは実際には決まったセレクタバ スちゅ~5dとの調開動作のみを行ない、第2の 接続手段群に属するゼレクタS5 ~Sg において、 提続の利力せを選択するように、CPU3などに、 より制御しておく必要がある。このようにセレク ダS₁ ~S₈ を同一の機能を有するもので構成す れば、例えば、第1際に破損で示すように、セレ クタS3とS』を第1の接輪手段群から第2の接 続手段群に変更することができ、腹板手段の数を 遊覧調整できるというメリットがある。

(発験の効果)

以上説明したように、本発明によれば、所定の

第 1 図





特簡平2-53055(6)

